



# HiQ HB 钣金原子灰 A-880

双组分不饱和聚酯原子灰

Version 1.0

## PRODUCT DESCRIPTION

### 概要

A-880钣金原子灰，干燥时间短，可操作时间长，灰体细腻、容易刮涂，并且附着力好，致密性好，打磨性能优秀，主要用于汽车外壳、钣金件、机械设备等表面的填平。

### 适用底材

裸铁板 完全干燥的双组分涂层 (PU,环氧等)  
新车涂层(OEM 固化型涂层) 坚硬的塑料件 (FRP)

### 产品规格

产品名称	容器(l)	容量(kg)	有效期
A-880	1.5l	2.0	6个月
专用固化剂	100g	100g	12个月

\* 标准储存温度是20°C


### 活化期

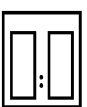
混合后 4~6分钟 (25°C)  
依据固化剂的比例和温度的变化而不同

## APPLICATION GUIDE

### 使用方法

搅拌  使用前充分搅拌灰体


前处理  受损部位用清水清洗后,再用车辆清洗剂清洗,完全清除杂质(蜡,油,尘,水分)后,打磨刮涂部位并用清洗溶剂清洗、干燥.

混合 


产品名称	混合比
A-880	100
专用固化剂	1~3

\*重量比

适当膜厚 500~600μm

最大膜厚	2mm (可刮涂最厚膜厚)
涂装	将混合好的原子灰在可操作时间范围内，用刮板涂刮于待填充修补部位。 修补部位较深的时候，等第一次涂装的原子灰干燥，再涂装2~3次。 A-880钣金原子灰打磨后需要用底漆涂装。
护具	 为防止挥发气体吸入体内，接触到皮肤及眼睛 请一定要戴好保护装备操作。

#### ■ 干燥时间

可打磨时间  20分钟~30分钟 / 25°C

 干磨 P120 ~ P180

---

### ADDITIONAL INFORMATION

---

#### ■ VOC 含量

7.05g/l (840lbs/gal) 以下

#### ■ 注意事项

- 1) 主剂和固化剂要按规定比例混合均匀。
- 2) 涂刮时若有起泡渗入，必须用刮刀彻底刮平，以确保良好的附着力;如需要厚涂，最好分多次薄刮至所需厚度。
- 3) 不饱和聚酯涂料长期储存时可能会自身聚合发生胶凝现象,所以要在六个月以内使用。
- 4) 存放于阴凉干燥处，远离高温及火源，避免阳光直射。
- 4) 未使用完的原子灰及固化剂需密封保存，加有固化剂的原子灰不可放回原罐内。
- 5) A-880钣金原子灰上面直接涂装面漆,可能会引起失光。

#### ■ 健康与安全

1. 使用本产品前一定要熟知产品MSDS.
2. 使用前请仔细阅读包装罐上的注意事项
3. 为安全起见,请在通风良好的条件下作业
4. 操作时请做好安全措施 (穿喷漆服、戴防毒口罩,护眼镜、手套)

本资料是根据本公司实验结果及经验所制定，随着实际操作环境会产生变化。

本资料版权归NOROO涂料无允许不得复制及发行。

欲知详情请与技术部联系或登录公司网站(<http://www.autorefinishes.co.kr/>)。